


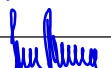




D.2.1. PDPS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV

KRESLIL:	MILOŠ BEDNÁŘ, DiS.		<div><p>FÖRSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VYSOKÉ MÝTO EMAIL.: MDS@MDSPROJEKT.CZ</p></div>	
ZPRACOVAL:	MILOŠ BEDNÁŘ, DiS.			
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
HLAVNÍ PROJEKTANT:	MILOŠ BEDNÁŘ, DiS.			
KRAJ: PARDUBICKÝ	OKRES: SVITAVY	OBEC: OSÍK	STUPEŇ:	PDPS
INVESTOR: Pardubický kraj, Správa a údržba silnic Pardubického kraje, Doubravice 98, 533 53 Pardubice			ZAK.ČÍSLO:	3117-24-3
AKCE: Osík, zajištění svahu silnice II/359 u č.p.186			ARCHIVNÍ ČÍSLO:	3117
			DATUM:	09/2024
			FORMÁT:	A4
			MĚŘÍTKO:	-
OBJEKT: D.2.1. SO 201 – OPĚRNÁ ZEĎ			ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY: D.2.1.6.
OBSAH: SOUBOR DETAILŮ				

SEZNAM DETAILŮ:

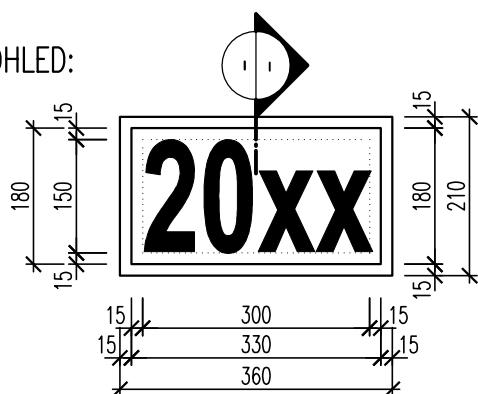
DET. 1	DETAIL VTISKU LETOPOČTU	1 : 10
DET. 2	DILATAČNÍ SPÁRA V ŘÍMSE	1 : 10
DET. 3	DETAIL DILATAČNÍ SPÁRY DŘÍKU OPĚRNÉ ZDI	1 : 10
DET. 4	DETAIL PRAC. SPÁRY ZÁKLADU A DŘÍKU, DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY V DŘÍKU	1 : 25
DET. 5	VZOROVÝ DETAIL ŘÍMSY – PŘÍČNÝ ŘEZ	1 : 10
DET. 6	VZOROVÝ DETAIL ZÁBRADLÍ A OCHRANY PROTI OSTŘIKU	1 : 50
DET. 7	SCHÉMA VÝZTUŽE OPĚRNÉ ZDI	1 : 10
DET. 8	DETAIL UKONČENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU	1 : 25



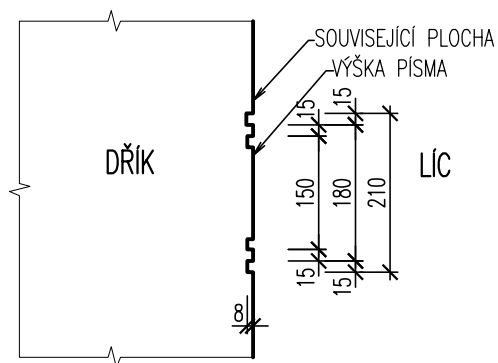
DETAIL VTISKU LETOPOČTU

1 : 10

POHLED:



ŘEZ:



POZNÁMKA – VTISK LETOPOČTU:

- TVAR VTISKU JE ZAKRESLEN JAKO SCHEMA (VZOR)
- ŠABLONA A TVAR PÍSMO BUDE ODSOUHLASEN OBJEDNATELEM

MĚŘÍTKO:

1:10

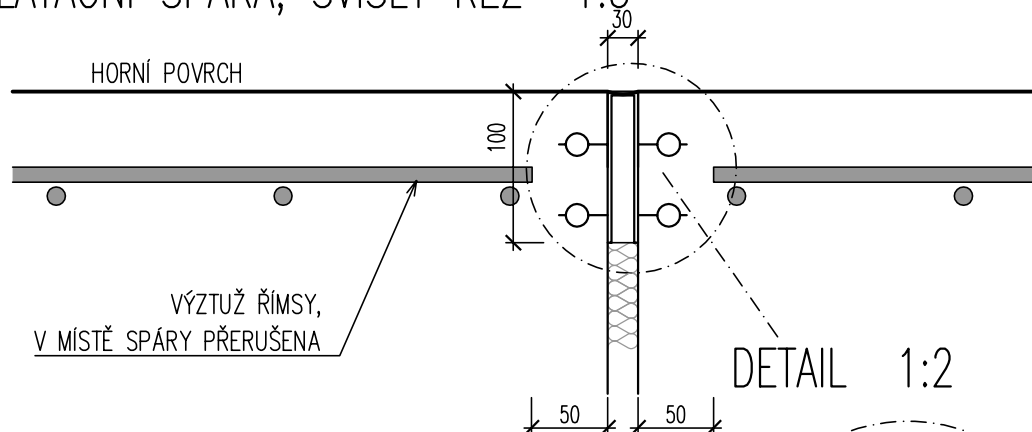


m 0,10 0,20 0,30 0,40 0,50



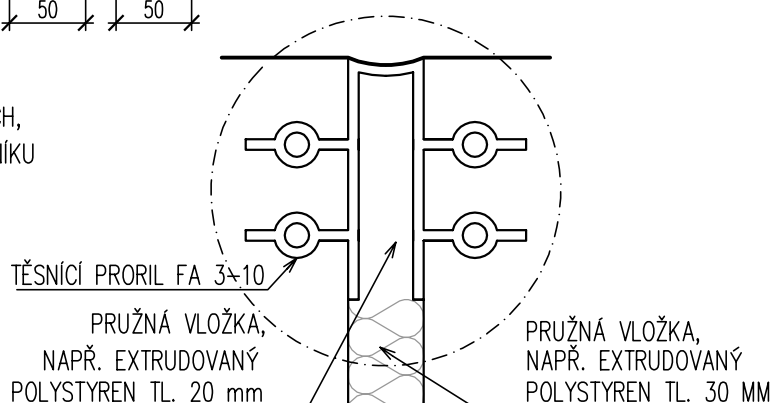
DILATAČNÍ SPÁRA V ŘÍMSE 1 : 5

DILATAČNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5

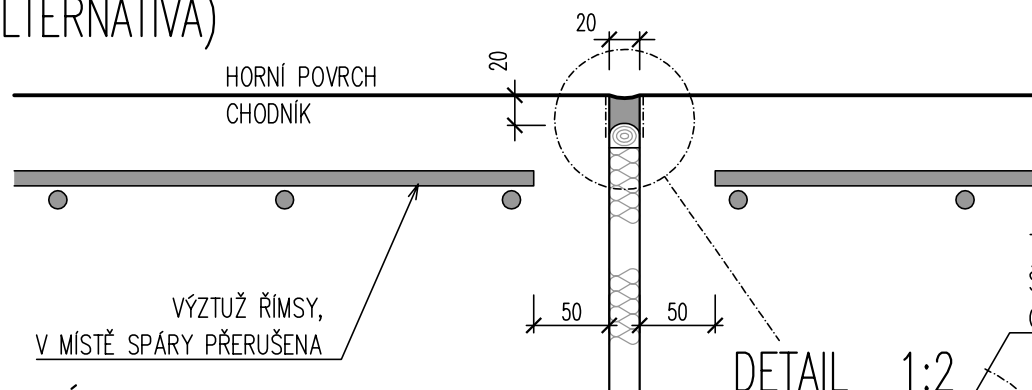


POZNÁMKY:

- ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH CHODNÍKU

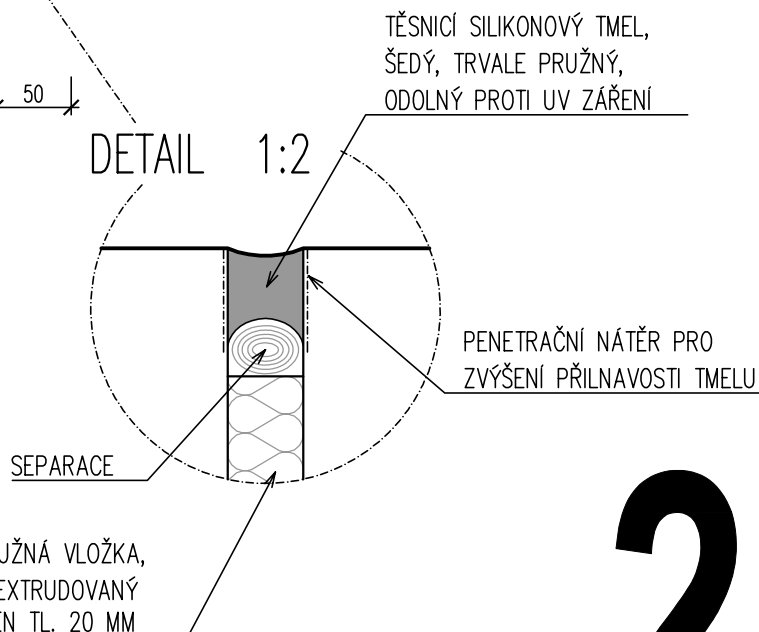


DILATAČNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5 (ALTERNATIVA)



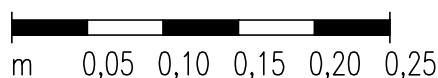
POZNÁMKY:

- ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH



MĚŘÍTKO:

1:5



3

(POUZE KONSTRUKČNÍ USPOŘÁDÁNÍ)

EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN
TL.20 mm

PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO ZVÝŠENÍ PŘILNAVOSTI TMELU

LÍCOVÁ STRANA

DŘÍK OPĚR. ZDI

RUBOVÁ STRANA

SEPARAČNÍ VLOŽKA Š. 100mm
7 NAIP

GEOTEXTÍLIE 300g/m²
OCHRANA IZOLAČNÍHO PÁSU

GEOTEXTÍLIE 500g/m²

OCHRANA IZOLAČNÍHO PÁSU

TĚSNÍCÍ VYSOKOTAŽNÝ PÁS S PRŮTAŽNOSTÍ MIN 30%
 PENETRAČNÍ VRSTVA

3

EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN
TL.20 mm

OCHRANA IZOLAČNÍHO PÁSU
GEOTEXTÍLIE 300g/m²

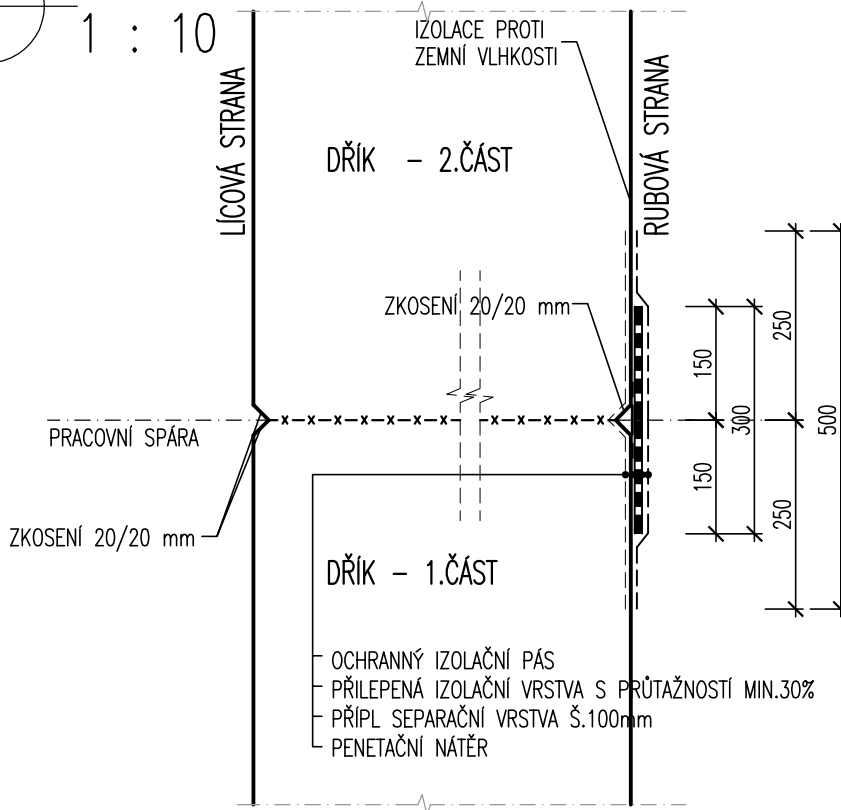
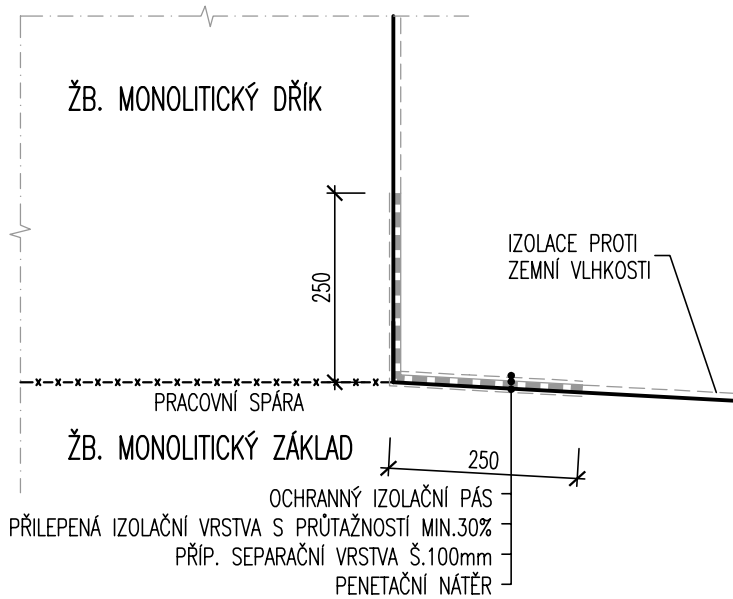
LICOVÁ STRANA

RUBOVÁ STRANA

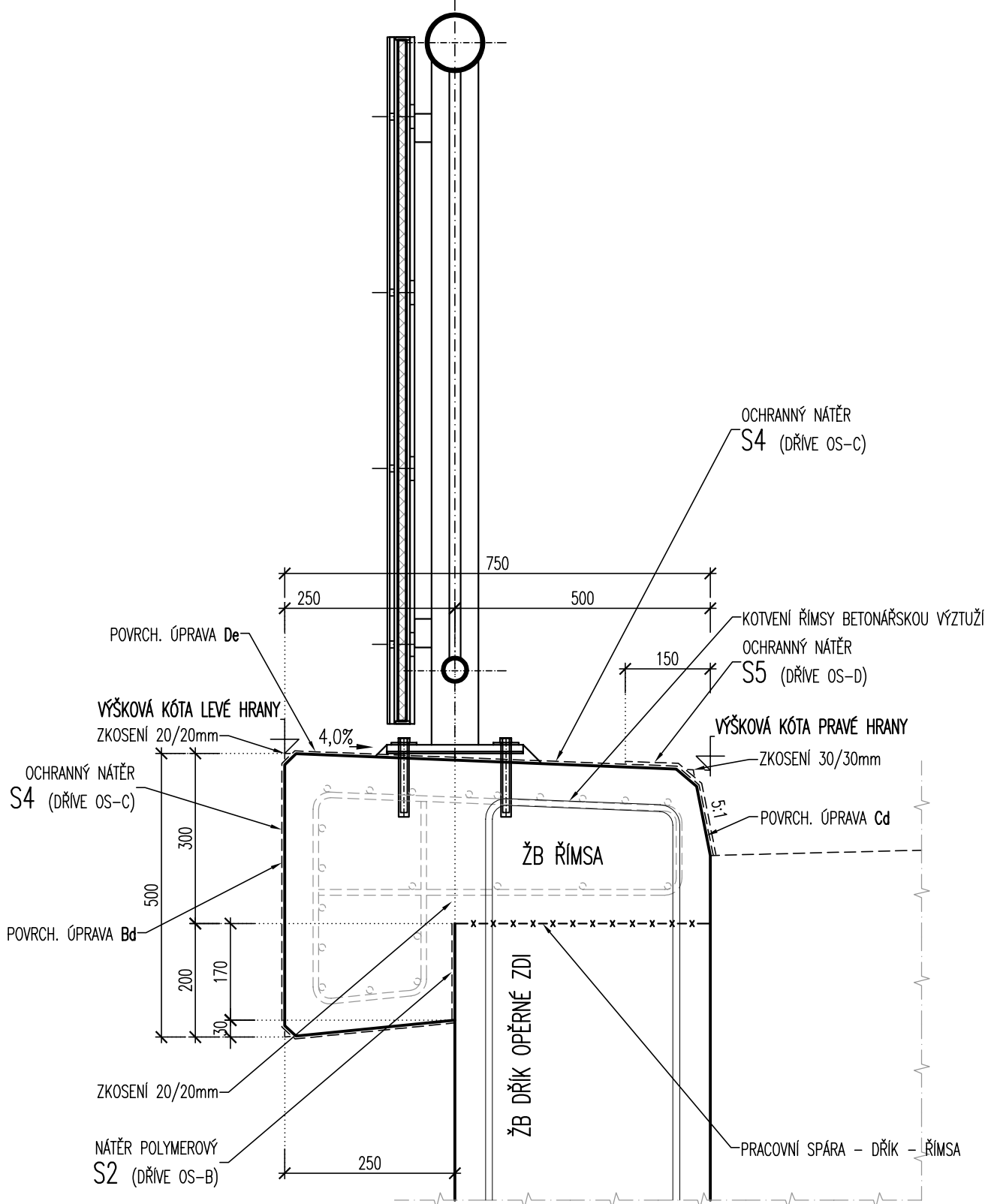
TĚSNICÍ TRVALE PRUŽNÝ SILIKONOVÝ TMEL
(ODOLNÝ PROTI UV ZÁŘENÍ, BARVA ŠEDÁ)

1:10

3



VZOROVÝ DETAIL ŘÍMSY PŘÍČNÝ ŘEZ 1 : 10



MĚŘÍTKO:

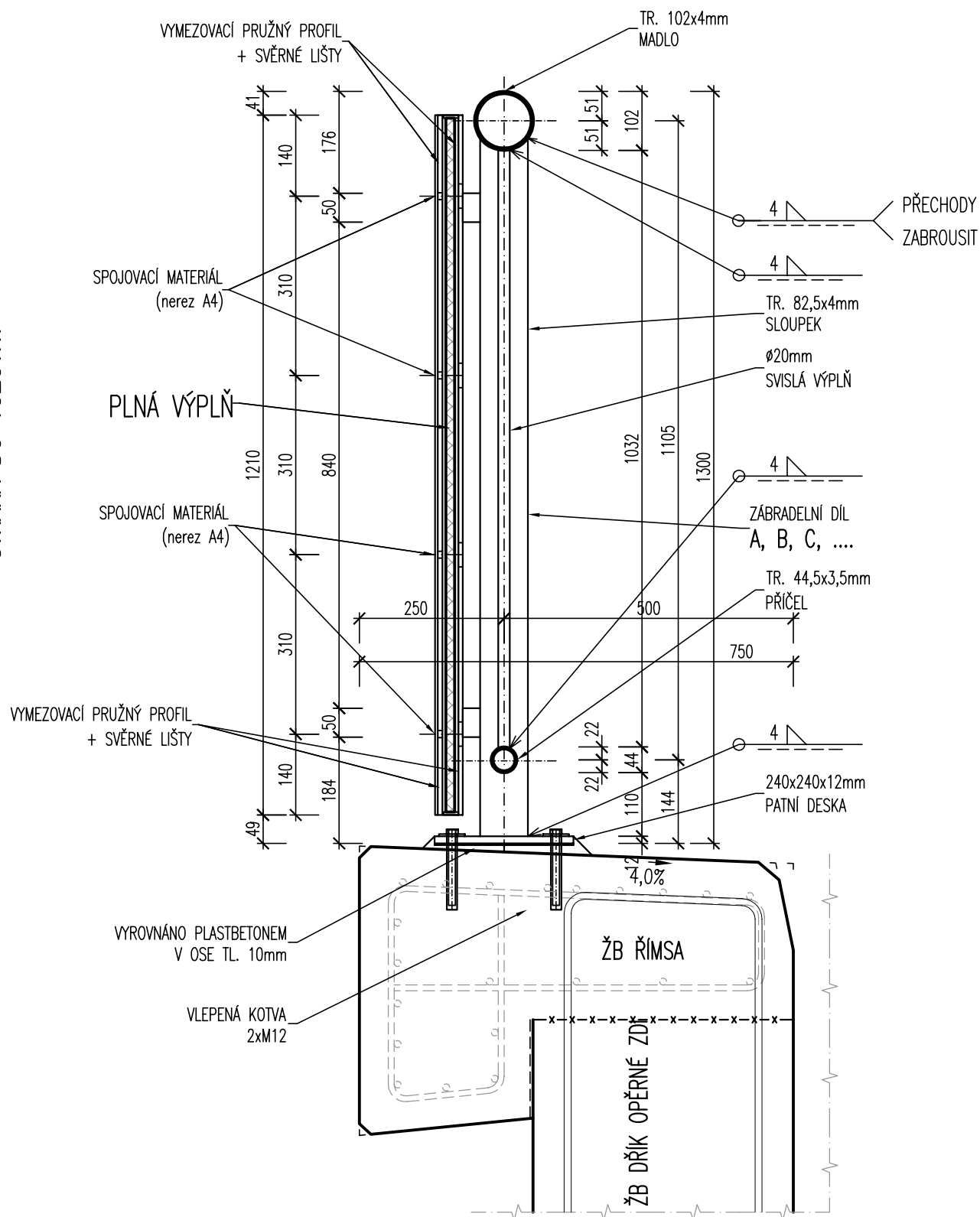
1:10

m 0,10 0,20 0,30 0,40 0,50

6a

1 : 10

STRANA DO VOZOVKY



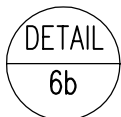
MĚŘÍTKO:

1:10



m	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50
---	------	------	------	------	------

6a



VZOROVÝ DETAIL ZÁBRADLÍ A OCHRANY PROTI OSTŘIKU

POZNÁMKY 1 : 10

2. MATERIÁL:

2.1. KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ (DLE TKP 19.A – TAB2 – ŘÁDEK 11.)

- POPIS KONSTRUKCE (ČÁST KONSTRUKCE)
 - POŽADAVKY NA JAKOST DLE ČSN EN ISO 3834–1
 - POŽADAVKY DLE ČSN EN ISO 15607
 - POŽADAVKY NA JAKOST SVARŮ DLE ČSN EN 5817
 - SPECIFIKACE POSTUPU SVAŘOVÁNÍ (WPS), ROZSAH SVARŮ
 - KLASIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ WPQP, ROZSAH SVARŮ
 - POŽADAVKY INSTRUKCE (TP VÝROBY, MONTÁŽE, SVAŘOVÁNÍ)
 - VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090–2+A1
 - PRŮKAZ ZPŮSOBILOSTI DLE ČSN EN 1090–2+A1
 - DOKUMENT KONTROLY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU DLE ČSN EN 10204
 - MATERIÁL ZÁBRADLÍ: S235, S235JRH, S235JR
- 11. ZÁBRADLÍ
 - STANDARDNÍ
 - 6.2.
 - B
 - V CELÉM ROZSAHU DLE ČSN EN ISO 15609–1 A 3834–2
 - V CELÉM ROZSAHU PODLE ČSN EN ISO 15614–1 (6.2.) NEBO DLE ČSN EN ISO 3834–3
 - POŽADUJE SE
 - PLATÍ ČL. 11.3.3 A TOLERANCE DANÉ NORMOU PRO EXC2
 - 3.1.
 - NEBO LEPŠÍ

2.2. KOTVY KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ

* VLEPENÁ KOTVA M12 S PŘEDVRTANÝM OTVOREM $\phi 18$ mm MIN. HLOUBKY 105 mm.

MATERIÁL – 8.8. NEREZOVÉ A4

* ALTERNATIVNĚ JE MOŽNO NAHRADIT KOTVENÍ SYSTÉM PATNÍCH SLOUPKŮ JINOU KOTVOU ČI TYČÍ.

* MIN. NÁVRHOVÁ TAHOVÁ ÚNOSNOST JEDNÉ KOTVY SE POŽADUJE 9,50 kN.

*) PRŮMĚR OTVORU KOTVENÉHO PRVKU BUDE UPRAVEN DLE TYPU KOTVY

3. SVARY:

- SVARY KONSTRUKCE SE UVAŽUJÍ KONSTRUKČNÍ KOUTOVÉ S UVEDENOU VÝŠKOU SVARU 4 mm
- SVARY JSOU PO OBVODU UZAVŘENÉ

ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENO NA ZATÍŽENÍ PODLE ČSN EN 1991–2
A POSOUZENO DLE ČSN EN 1993–2

4. TŘÍDA PROVEDENÍ:

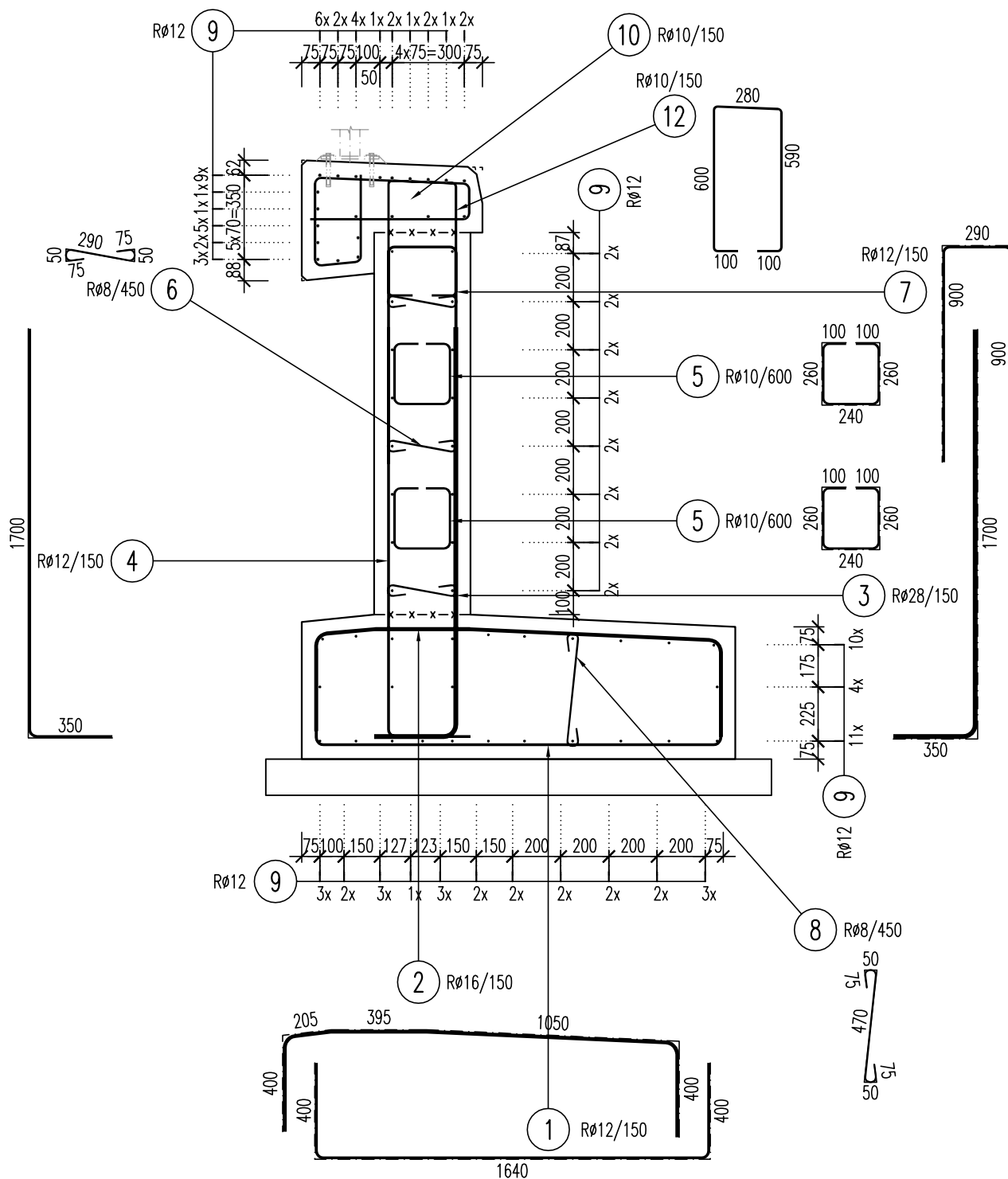
TŘÍDA PROVEDENÍ: –EXC2

6b

DETAIL
7

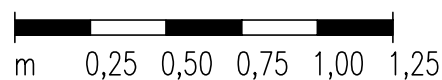
SCHÉMA VÝZTUŽE OPĚRNÉ ZDI

1 : 25



MĚŘÍTKO:

1:25



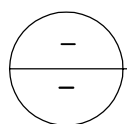
NAVRŽENÉ KRYTÍ:

MINIMÁLNÍ KRYTÍ C_{min} =
NOMINÁLNÍ KRYTÍ C_{nom} =

DLE ČSN EN 1992 - 1

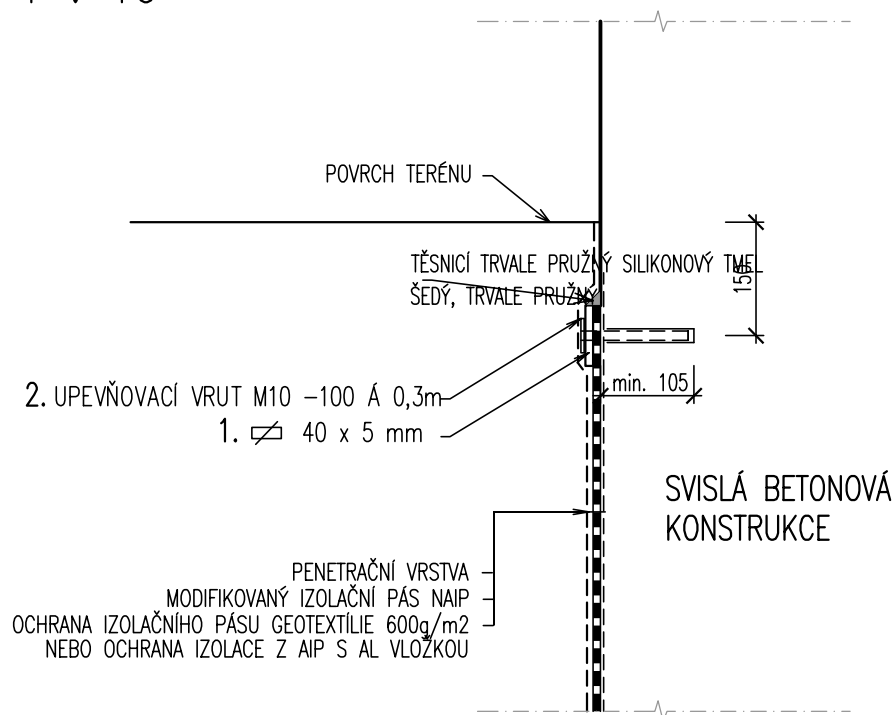
40 mm
50 mm

7



DETAIL UKONČENÍ ASFALTOVÝCH PÁSŮ NA SVISLÝCH PLOCHÁCH

1 : 10



OCELOVÉ KONSTRUKCE – NEREZ A4
OCELOVÉ KOTVY JSOU NAVRŽENY VE VZDÁLENOSTI MAX. 0,30m
POZNÁMKY:

- TĚSNÍCÍ TMEL – ČSN EN ISO 11 600, TYP F, TŘÍDA 25 (ČL. 4.2)
- PŘÍTLAČNÁ LIŠTA BUDE PŘED UPEVNĚNÍM PODMAZÁNA IZOLAČNÍ STĚRKOU

VÝKAZ MATERIÁLU PRO KOTVENÍ IZOLACE POD ŘÍMSOU :

OZN.	PROFIL	DÉLKA (m)	KS	HMOTNOST (kg)	
				1 bm (ks)	CELKEM
1.	ROZPĚRNÁ KOTVA M12 DL=170–200 mm – NEREZ A4	0,20	160	(0,18)	28,8
2.	MATICE M12 S PODLOŽKOU M12 – NEREZ A4	–	160	(0,05)	8,0
3.	80 x 10 mm S OTVORY á 0,25m S PKO	2,50	16	6,28	251,2
HMOTNOST CELKEM				288,0 kg	

OCELOVÉ KONSTRUKCE – NEREZ A4
OCELOVÉ KOTVY JSOU NAVRŽENY VE VZDÁLENOSTI MAX. 0,25m
POZNÁMKA:

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE TKP, KAPITOLA 19B
- TĚSNÍCÍ ZÁLIVKOVÁ HMOTA – TKP, KAP. 21, TAB. Č.1
- TĚSNÍCÍ TMEL – ČSN EN ISO 11 600, TYP F, TŘÍDA 25 (ČL. 4.2)

POVRCHOVÁ OCHRANA OCELOVÝCH SOUČÁSTÍ:

- KOTEVNÍ PÁSEK – metalizace máčením v zinkové lázni min. 80 µm Zn + epoxidový nátěr základní 60 µm
- ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE – galvanické zinkování v tl. 30 µm Zn s následným chromátováním

MĚŘÍTKO:

1:10



m 0,10 0,20 0,30 0,40 0,50

8